Manuel d'utilisation pour la Presse à Transfert Grand Format Pneumatique Double Poste



GF-8060P2A

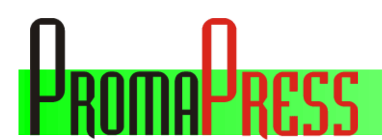
N° de série de l'appareil :



ZI des Chanoux - 25, rue Louis Ampère
93330 Neuilly-sur-Marne
FRANCE
Tél. : +33 (0)1 43 68 06 13 - Fax : +33 (0)1 43 68 66 09
Site web : www.promattex.com **- e-mail :** promattex@promattex.com



SOMMAIRE



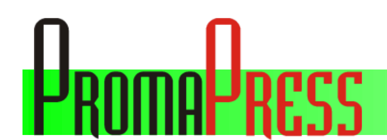
SECURITE

Cette presse à thermo coller a été conçue pour effectuer une production tout en respectant l'article L 233-5 du code du travail, pour assurer la sécurité de l'utilisateur.
Cette presse a été conçue pour une utilisation par un opérateur en face avant.
Toute intervention de maintenance doit se faire à l'arrêt et machine consignée (énergie électrique).

- L'appareil doit être placé sur une surface plane et stable
- L'appareil doit être utilisé avec précaution
- La température de chauffe est très élevée, attention aux brûlures
- La pression de l'appareil peut être ajustée à l'aide du régulateur de pression. La pression a été réglée en sortant de l'usine et ne doit pas être modifiée durant l'opération de transfert
- Eteindre l'appareil lorsque celui-ci n'est pas utilisé.

LISTE DE COLISAGE

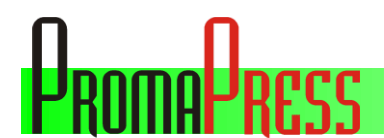
- 1 presse modèle GF-8060P2A
- 1 câble d'alimentation
- 1 manuel d'utilisation
- 1 tuyau pour air comprimé



INTRODUCTION

La PromaShirt GF-8060P2A est une presse pneumatique grand format pour le transfert sur tee-shirts et autres supports. Presse double poste avec dégagement latéral du plateau inferieur et descente par boutons poussoirs ou en mode automatique.

Pour utiliser la GF-8060P2A dans les meilleures conditions, PROMATTEX recommande l'utilisation d'un compresseur de 100 litres minimum.



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

PRESSE GF-8060P2A

- Poids en ordre de marche : 210 Kg
- Hauteur : 1350 mm
- Profondeur : 950 mm
- Largeur : 1700 mm
- Dimensions du plateau : 800 x 600 mm
- Alimentation électrique : 220 V + Terre
- Puissance : 6,5 KW
- Ampérage : 29,5 A

Régulateur électronique de température à affichage digital
Réglable de 0 à 230° C

Minuterie électronique
Réglable de 0 à 999 Sec

PRINCIPAUX COMPOSANTS

Contrôleur de température

Arrêt d'urgence

Boitier minuteur

Bouton descente manuelle

Bouton descente manuelle

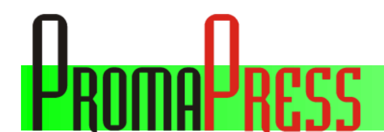
Bouton translation gauche

Sélecteur de mode

Bouton translation droite

Régulateur de pression et manomètre

Electro distributeur

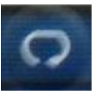


MISE EN SERVICE

A. Ajustez la pression avec le régulateur d'air. Soulevez puis réglez la pression désirée : Tournez dans le sens horaire pour augmenter la pression et inversement. Rabaissez la molette pour bloquer la pression choisie (généralement entre 6 et 8 bars).

B. Mettez l'appareil sous tension, l'écran de contrôle de température s'allume et fait sa vérification, à la fin des deux contrôles il affiche dans la partie haute la température du plateau chauffant et dans la partie basse la température demandée.

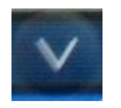


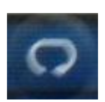
C. Pour régler la température de pose, appuyez une première fois sur la touche 

L'écran affiche « **SP** » sur la première ligne et une valeur sur la deuxième ligne (voir ci-dessous).



Cette valeur représente la température programmée. Appuyez longuement sur les

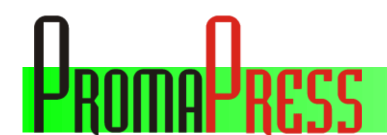
Boutons  ou pour faire diminuer ou augmenter la valeur.

Appuyer sur la touche  pour valider le réglage.

E. Pour régler le temps de pose, appuyez sur les boutons poussoirs hauts et bas pour augmenter ou diminuer les valeurs.

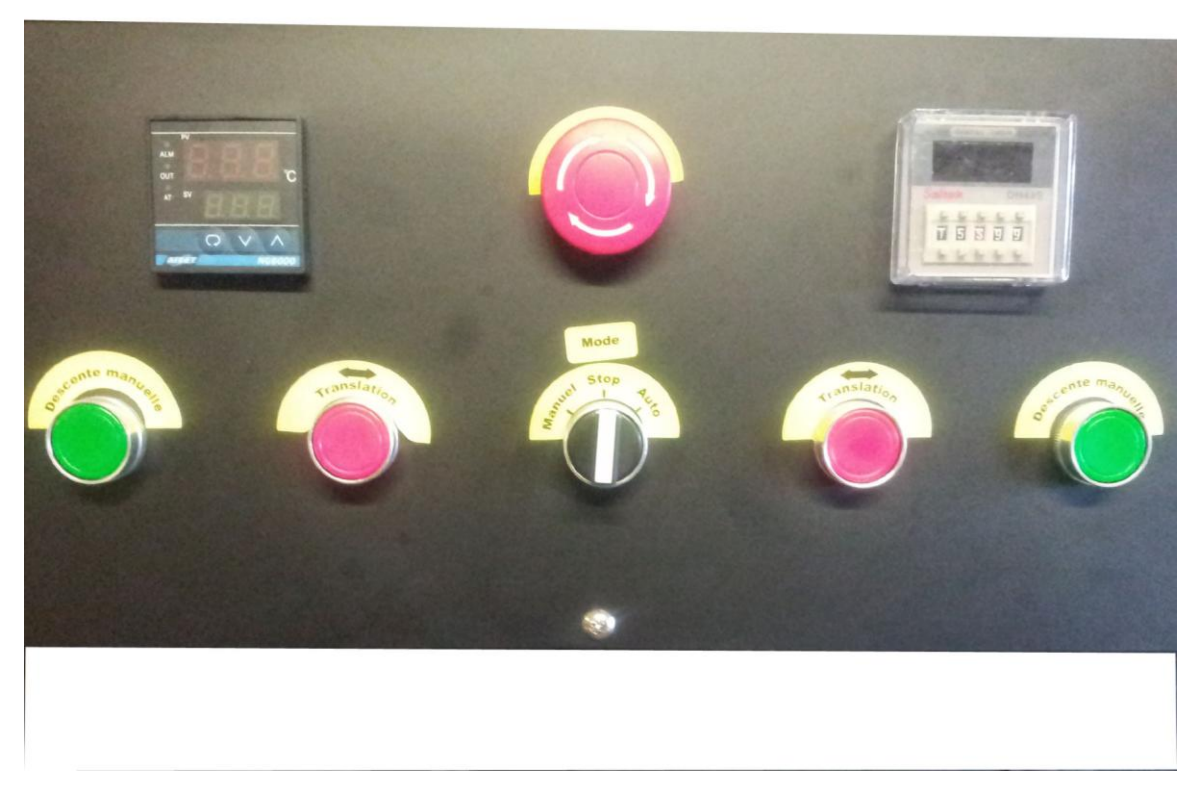


- *Référez-vous aux notices des transferts concernés pour déterminer les conditions de pose (temps, température, pression, pelage…).*



Modes de fonctionnement

FONCTIONNEMENT EN MODE MANUEL



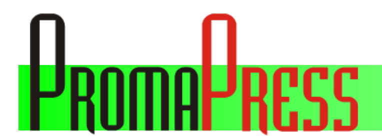
A – Mettre le bouton sélecteur de mode sur la position << **Manuel**>>, appuyez sur l'un des boutons poussoirs rouges pour que le plateau inférieur se déplace à gauche ou a droite sous le plateau chauffant.

B – Une fois le plateau positionné, pressez en même temps sur les deux boutons poussoirs verts, le plateau chauffant descend et va remonter à la fin de la temporisation programmée.

C – Appuyez sur l'un des boutons rouges (selon la position du plateau inférieur) afin de de le déplacer vers le deuxième poste.

D – Le transfert est terminé.

EN CAS DE PROBLEME PRESSEZ LE BOUTON D'ARRET D'URGENCE POUR ARRETER LE CYCLE



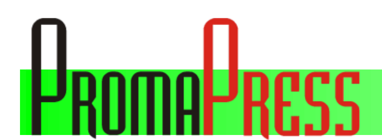
FONCTIONNEMENT EN MODE AUTOMATIQUE

A – Mettre le bouton sélecteur de mode sur la position << **Automatique** >>, appuyez sur l’un des boutons poussoirs rouges pour que le plateau inférieur se déplace à gauche ou a droite sous le plateau chauffant, le plateau chauffant descend automatiquement et va remonter à la fin de la temporisation programmée.

B – Appuyez sur l’un des boutons rouges (selon la potion du plateau inférieur) afin de déplacer vers le deuxième poste, le plateau chauffant va descendre aussitôt qu'il sera en contact avec le capteur de proximité et remonter à la fin de la temporisation programmée.

C – Le transfert est terminé.

EN CAS DE PROBLEME PRESSEZ LE BOUTON D'ARRET D'URGENCE POUR ARRETER LE CYCLE



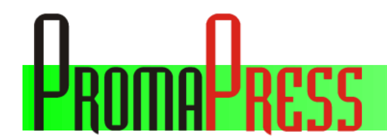
ENTRETIEN

TOUS LES JOURS :

Nettoyer le plateau chauffant avec un chiffon sec.

SUIVANT L’UTILISATION :

Changer la mousse silicone lorsque celle-ci est détériorée.
Graisser régulièrement les pièces sujettes aux frottements (nous consulter au préalable).



CONDITIONS DE GARANTIE

- La période de garantie débute le jour de la réception du matériel chez l'utilisateur, pour une durée de 1 an pour toutes les parties mécaniques résistances incluses.
- La garantie est strictement limitée à nos matériels, contre les défauts de matière et d'exécution. A charge pour l'acheteur de prouver les dits défauts.
- Notre responsabilité est limitée à l'obligation de rectifier ou de remplacer gratuitement les pièces reconnues défectueuses par nous, sans qu'il puisse nous être réclamée aucune indemnité pour quelque cause que ce soit.
  Les pièces remplacées au titre de la garantie :
  - Restent notre propriété
  - Font l'objet d'une facturation de dépôt

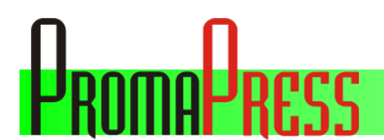
Un avoir d'annulation est déclenché dès le retour des pièces défectueuses. Le retour devra survenir UN MOIS MAXIMUM après l'intervention.

LA GARANTIE NE COUVRE PAS :

- Les fournitures périssables du commerce telles que :
  Fusibles, ampoules, transformateurs, joints, flexibles…
- Les fournitures n'étant pas notre fabrication pure, subissent la garantie de leur fabricant.

LA GARANTIE NE S'APPLIQUE PAS :

- Aux remplacements, et réparations qui résulteraient de l'usure normale des appareils et machines, des détériorations ou accidents provenant de négligences, défaut de surveillance ou d'entretien, d'utilisation défectueuse ou de modifications sans notre accord écrit.
- En cas de vice provenant de matière fournie par l'acheteur, et d'une conception imposée par celui ci.
- Aux réparations qui résulteraient des détériorations ou accidents survenus lors du transport.
- Aux opérations d'entretien et de réglages inhérentes à l'utilisation de la machine, et indiquées dans la notice d'entretien, telles que :
- Réglages d'intermédiaires, resserrage de tuyauterie etc... (n'entrent pas dans les clauses de garantie).



CERTIFICAT DE QUALITE

<u>Nom de l'appareil :</u> Presse pneumatique GF-8060P2A

<u>N° de série de l'appareil :</u>

Cet appareil est certifié avoir été inspecté et autorisé à la vente



Pour tous renseignements techniques ou commande de pièces détachées :
<u>N° de Tél. Direct</u> : + 33 (0)1 43 68 06 13